

**Fütterungsempfehlung:**

Täglich 50 g je Großpferd  
(600 kg LG).

**1 Messlöffel = ca. 25 g**

Bei sachgerechter Lagerung  
mindestens haltbar bis:

siehe Aufkleber

Kennummer der Partie:

siehe Aufkleber

Zulassungs-/Registrierungs-

kennnummer: DE-NI-400089

**Nettomasse:**

**1,5 kg**

**3,0 kg**

**Kühl und trocken lagern!**



# MASTERHORSE

## B-KOMPLEX

### Vitamin-B-Konzentrat

## MASTERHORSE-B-KOMPLEX

B-Vitamine sind unentbehrlich für die Funktion  
der Haut, der Nerven und den Erhalt der  
Leistungsfähigkeit.

Bei erhöhtem Bedarf oder bei Mangel-  
erscheinungen ist B-KOMPLEX mit  
der Kombination aus Biertreber-Hefe und  
gezielt zugesetzten B-Vitaminen hilfreich.

**Fördert die Regenerationsfähigkeit**

## Ergänzungsfuttermittel für Pferde

### Zusammensetzung:

Biertreber	47,0 %
Bierhefe	31,3 %

### Analytische Bestandteile:

Rohprotein	25,5 %
Rohöl und -fette	6,7 %
Rohfaser	7,6 %
Rohasche	17,0 %
Natrium	1,05 %

### Zusatzstoffe je kg

Ernährungsphysiologische  
Zusatzstoffe

Vitamin E	12.000 mg
Vitamin C	14.000 mg
Vitamin B <sub>1</sub>	3.000 mg
Vitamin B <sub>2</sub>	1.000 mg
Vitamin B <sub>6</sub>	2.400 mg
Vitamin B <sub>12</sub>	120.000 mcg
Ca-Pantothenat	600 mg
Folsäure	800 mg
Nicotinsäure	2.000 mg
Emulgatoren	
Lecithine	12.000 mg

Enthält Emulgator hergestellt  
aus gentechnisch veränderten  
Sojabohnen.